

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM C9021 MD** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Hostaform**

材料标识	POM COPOLYMER	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Hostaform	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.48	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
190°C / 2.16Kg	ISO 1133	8.50	cm <sup>3</sup> /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	58.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	9.5	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2800	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2700	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	4.5	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eA	4.4	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	95	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	97.0	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	166	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+14	Ω.cm

表面电阻	IEC 60093	1.0E+13	Ω.cm
------	-----------	---------	------

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -100	°C
干燥时间		3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		170-180	°C
螺筒中部温度		175-185	°C
螺筒前部温度		180-190	°C
模头温度		190-200	°C
模具温度		80-120	°C